



Luxury Concrete SL / B98177538
C/ Lepanto 9, 3
46008 Valencia, España
+34 910 028 940

www.luxuryconcrete.eu

FICHA TECNICA / Primapox (A+B)

Barrera de vapor / Barrera de humedad por capilaridad

Primapox (A+B) de **Luxury Concrete®** es un sistema epoxi de dos componentes sin disolventes, 100% sólidos. Indicado como imprimación para bloquear la humedad por capilaridad o como barrera de vapor.

Propiedades:

- ✓ Posibilidad de aplicación sobre hormigón húmedo.
- ✓ Aplicación sobre azulejos para evitar el calcado de las juntas en el microcemento.
- ✓ Aplicación con rodillo o llana
- ✓ Excelente trabajabilidad y baja viscosidad.
- ✓ Muy alta adherencia al soporte.

Modo de Empleo

a) Preparación del soporte:

El soporte de aplicación debe estar consolidado y libre de suciedad, puede estar húmedo pero no encharcado.

b) Mezcla:

Primapox A (base) y **Primapox B (reactor)** deben ser mezclados en la proporción 100:60 partes en peso respetando los siguientes porcentajes:

- ✓ Primapox A (base) 62% + Primapox B (reactor) 38%.

La presentación de ambos componentes respeta las proporciones de la mezcla para facilitar su preparación.

Verter el componente B en el componente A, homogeneizando la mezcla durante 2-3 minutos, para lograr un aspecto uniforme. Después de la mezcla utilizarlo inmediatamente.

c) Aplicación:

Primapox (A+B) tiene dos tipos de aplicación, puede ser empleado como barrera de vapor o barrera de humedad por capilaridad. Las aplicaciones y los rendimientos son diferentes.

- Barrera de vapor:

Aplicar dos manos de **Primapox** con rodillo de pelo corto o llana, dejando secar la primera mano 24 h.

- ✓ 0,25 kg/m² sobre superficies no porosas (azulejos)
- ✓ 1 kg/m² sobre superficies muy porosas (hormigón)

Primapox evita el calcado en el microcemento del encuentro entre materiales de construcción con diferente grado de absorción. En la aplicación de microcemento sobre azulejos, evita la reproducción de las juntas.



- Barrera de humedad por capilaridad

Primapox resuelve los problemas de humedad por capilaridad permitiendo aplicar sobre el soporte revestimientos de microcemento. En todo caso, para garantizar las propiedades de la barrera será imprescindible que el soporte esté en condiciones, limpio y firme. El soporte puede estar húmedo pero no encharcado.

- ✓ 1. Imprimación a rodillo con Primapox a 0,35 kg/m²
- ✓ 2. Espolvorear con arena de sílice seca de 0,3-0,8 mm a 1kg/m²
- ✓ 3. Dejar secar 24 horas
- ✓ 4. Retirar la arena de sílice sobrante mediante barrido y aspirado.
- ✓ 5. Aplicación de Primapox mediante llana a 3 kg/m²

Esta aplicación y sistema requiere en total 3,35 kg/m² de Primapox.

Datos técnicos

Primapox A (Base)

Tipo:	Resina epoxi
Aspecto:	Líquido
Color:	Transparente, ligeramente amarillo
Densidad (DIN 53 217, T4):	1,13 g/cm ³
Masa equivalente (DIN 16945):	180-200 g/eq
Viscosidad (DIN 53 015):	500-900 mPa.s

Primapox B (Reactor)

Tipo:	Endurecedor aducto de poliamidoamina
Aspecto:	Líquido
Color:	Transparente, ámbar
Densidad (DIN 53 217, T3):	1,02 g/cm ³ (23°C)
Masa equivalente:	115 g/eq (calculado)
Viscosidad (DIN 53 015):	600-1400 mPa.s

Primapox A+B:

Sólidos en peso:	100%
Viscosidad (DIN 53 015):	600-800 mPa.s
Pot-life:	20 min a 25°C
Proporción de la mezcla:	Base / Reactor = 100 / 60 partes en peso
Adherencia (DIN EN 13578):	a 8°C y 60% RH* Valor medio: 3,7 N/mm ² (requerido > 1,5) Rotura 80% por hormigón entre sí (requerido >75%)
Adherencia (DIN EN 13578):	a 23°C y 60% RH* Valor medio 2,1 N/mm ² (requerido > 1,5) Rotura 100% por hormigón entre sí (requerido >75%)
Transitabilidad:	8 horas a 25°C
Aplicado como barrera de humedad por capilaridad:	
Ampollamiento** (DIN EN 53209):	a 8-23°C y 60% RH* No se producen ampollamientos

*RH: Humedad Relativa

** Ampollamiento o blistering



Luxury Concrete SL / B98177538
C/ Lepanto 9, 3
46008 Valencia, España
+34 910 028 940

www.luxuryconcrete.eu

Limpieza de herramientas

Las herramientas empleadas durante la aplicación no pueden ser reutilizadas. Emplear herramientas desechables.

Precauciones especiales:

Leer cuidadosamente las etiquetas de los envases.

Producto exclusivo para uso profesional.

Emplear los Equipos de Protección Individuales recomendados (guantes / prendas / gafas / máscara de protección).

- ✓ Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves.
- ✓ Provoca irritación cutánea
- ✓ Puede provocar una reacción alérgica en la piel
- ✓ Provoca irritación ocular grave
- ✓ Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos

Durante el final del tiempo de utilización de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede en el envase.

Dado el corto tiempo de vida del producto, recomendamos realizar mezclas con pequeñas cantidades de acuerdo con la experiencia del aplicador. En la primera aplicación, hacer una primera prueba con una mezcla de 1kg.

- ✓ No aplicar el producto a temperatura ambiente menor a 5°C
- ✓ Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

Presentación

Se presenta en envase de plástico de

- ✓ Primapox A (base) 3,1 kg
- ✓ Primapox B (reactor) 1,9 kg

Condiciones de almacenamiento:

Primapox (A+B) debe almacenarse en sus envases originales cerrados y resguardados de la intemperie en un lugar seco, a una temperatura entre 5 y 30°C. El tiempo de utilización es de 12 meses desde la fecha indicada en la etiqueta, conservado adecuadamente.

El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican, sin tener primero una instrucción por escrito, de su manejo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas oportunas con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en las legislaciones. Quedan a disposición del profesional las Hojas de Datos de Seguridad del producto. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.